



PRODUCT DATA SHEET				
DIMENSIONS	MAX LOAD	LEVELS	CAPACITY	OPTIMAL TRANSPORT
2280 X 1638 X 843	1000 kg	3	35 pcs 11L	26 pcs. / Z
C	Zmiana dotyczy kolejności spawania i nazwy z AR157/2 na ARG11			20.10.2017 DTK
REWIZJA	IŁOŚĆ ZMIAN	OPIS REWIZJI		DATA ROZ.
FORMATA3	DATA:	NAZWA:	TOLERANCJE OGÓLNE	KRAWĘDZIE PRZEDMIOTU OBRABIANEGO:
RYSOWAŁ:	04.11.2013	mgr inż. P. Gawlik	PN-EN-22768 m, c WPS: AR-135-07-FW AR-135-08-FW AR-135-09-BW	
SPRAWDZIŁ:	20.10.2017			
ZATWIERDZIŁ:	NAZWA:		MASA: [kg]	NR. RYSUNKU:
SKALA:	ARG11		170 kg	ARG11-1
	1:10		ARKUSZ:	1 / 39

